

# ネジ、自由自在。

電流制御方式によりトルク値の繰り返し安定精度が非常に高く、右ネジ・左ネジどちらでもネジ締め・緩めが行えます。締め付け時にネジ長・短を判定し、同時に着座を確認できます。

煩雑な作業を簡略化することで

ミスの軽減につながり、

様々な要求へのフレキシブル

な対応を可能にした精密

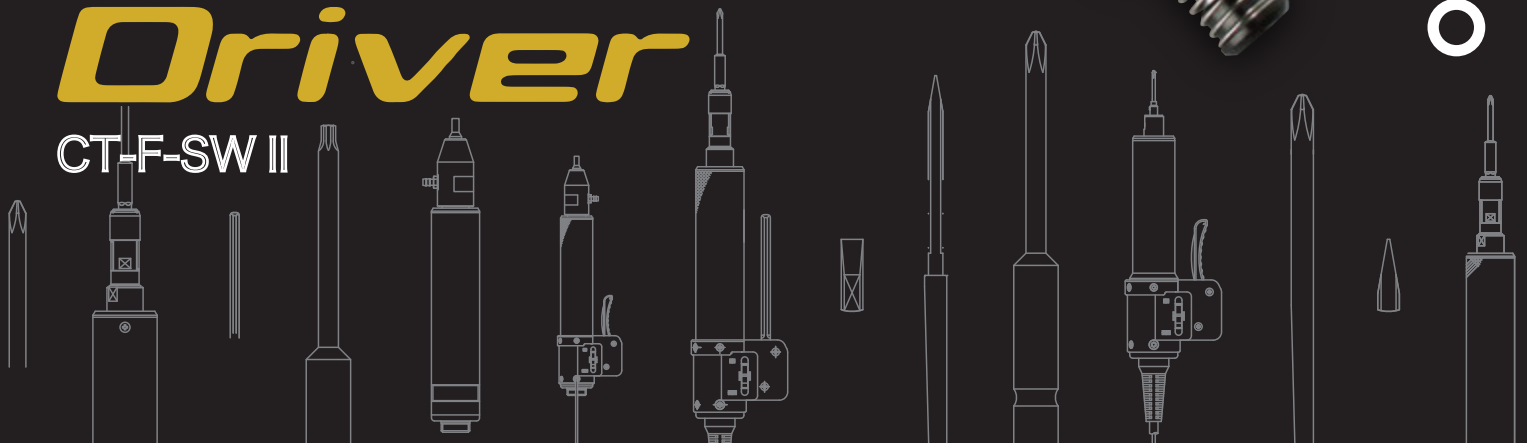
電動ドライバーです。



精密電動ドライバー

## Electric Screw Driver

CT-F-SW II



●お問い合わせはこちらまで

東日本スターワークス株式会社

TEL: 022-726-5633 FAX: 022-215-3488

関東スターワークス株式会社

TEL: 045-453-3783 FAX: 045-453-3779

スターワークス東海株式会社

TEL: 052-588-3510 FAX: 052-588-3511

西日本スターワークス株式会社

TEL: 092-451-7700 FAX: 092-451-7701

 **STAR WORKS**  
engineering company

1. 電流制御方式によりトルク値の繰り返し安定精度が高い！  
⇒検査保障はトルク値の ±4%
2. 内蔵モーターの個体差を調整し、実トルクにアジャスト！  
⇒指定トルク値を得るための微調整が可能になります
3. ネジ締め、ネジ緩めを回転角 10° 単位で設定可能！  
⇒ネジのピッチに対して回転角での制御を行うため、  
着座到達前に回転スピードも調整でき、自動でスローダウンが行われます ※1
4. 締め付け時にネジ長・短を判定し、同時に着座を確認可能！  
⇒使用するビスの長さや、相手部材のタップ穴・下穴不良も瞬時に判明します ※1
5. 7つのバンク（メモリー）機能！  
⇒これまで複数本に分けて使用していたドライバーを1本に集約でき、  
作業効率がアップします
6. コントローラーとパソコンをUSBで接続可能！  
⇒各パラメーターの設定・確認、データのログ管理が可能 ※1
  - 生産ラインでは、モニターにOK、NGの判定表示やシグナルランプの点灯、メロディやブザーでの確認音で知らせることができます。※CT-F-SW II 固有の機能です
  - ※CT-F-SW II 以外の機種では PLC との組み合わせにより本機能を使用可能です。
  - データ管理により、作業者のミス頻度やミス多発箇所の確認、作業者の能率管理が行え、さらに部材の不良箇所を発見できることで、部材のロット不良の発見にも繋がります。

コントローラー



ボリュームタイプ

入力タイプ

### さらにネジ締め付け時には…

- ⊗ 右ネジ・左ネジどちらでもネジ締め・緩めが可能  
⇒ドライバー本体側スイッチでワンタッチ変換
- ⊗ 設定トルクを設定時間ホールドしてネジを締め付けます。  
⇒設定トルクに到達した事をブザーが知らせます。 ※1
- ⊗ トルク値を設定すると自動的に最適回転数が設定されます。  
⇒自動で最適化回転選定は勿論のこと、回転スピードは用途に応じて変更も自在
- ⊗ 『ネジが規定トルク値で締まっているか』を判定するための緩み判定機能を持っています。  
⇒規定トルク値である事が瞬時に判る機能付き

※1 CT-F-SW II 固有の機能です



F series  
自動機用



ML series  
手動ドライバー



Offset Type



MF series  
コントローラー無し